

# PAIX, ÉDUCATION ET JEUNESSE



UNE PROPOSITION DE PAX CHRISTI

## QU'EST-CE QUE L'ÉDUCATION ?

L'éducation se définit comme la mise en œuvre des moyens propres à assurer la formation et le développement d'un être humain. Étymologiquement, le mot a une double origine latine. La première est tirée du mot "educate" signifiant "nourrir" et du mot "educere" voulant dire "tirer hors de", "conduire vers". Ces deux mots peuvent être résumés par l'idée d' "élever" l'autre.

## DEPUIS QUAND LA FRANCE S'ENGAGE-T-ELLE DANS UNE ÉDUCATION À LA PAIX ?

Depuis la fin des années 1990, la France a embrassé un objectif commun aux Nations Unies qui consistait à encourager le développement et la propagation d'une "culture de paix" dans le monde. Dès le commencement, l'éducation à la paix a été désignée comme une composante essentielle de cette culture de paix puisque c'est par l'éducation que peuvent se transmettre des valeurs permettant d'agir sur les comportements et de les pacifier.

## ACTIVITÉ DE DÉBAT EN GROUPE : EN QUOI L'ÉDUCATION ENCOURAGE LA PAIX ?



# PAIX, ÉDUCATION ET JEUNESSE



## ARGUMENTS POUR LE DÉBAT

- L'éducation développe le potentiel de l'être humain pour qu'il puisse donner le meilleur de lui-même.
- L'éducation permet d'acquérir une base de connaissances nécessaires à la vie en société. Elle permet aussi de développer l'esprit critique, indispensable pour l'appropriation de son environnement.
- L'éducation permet de mieux comprendre le monde dans sa complexité et de l'appréhender sans peur, avec curiosité.
- Dans un autre cas, l'éducation peut servir à soumettre des populations par un régime malveillant ou transmettre des valeurs ou préjugés contraires à la bonne entente entre les peuples ou les groupes.



## SOYONS VIGILANTS...

Faire des études devrait être un droit pour tous. Restons vigilants à ce que la société ne fonctionne pas à deux vitesses, avec une élite formée et compétitive qui se développe au détriment de ceux qui n'ont pas pu étudier. Réservons à chacun une place digne, sans condition de formation, et œuvrons activement pour que chacun puisse y aspirer.



# PAIX, ÉDUCATION ET JEUNESSE



## POURQUOI INSISTE-T-ON TELLEMENT SUR UNE ÉDUCATION DE QUALITÉ ?

En 2015, les Nations Unies ont décrété qu'à horizon 2030 les États devraient tout mettre en œuvre pour atteindre 17 objectifs de développement durable, incluant d'offrir une éducation de qualité à leurs populations. L'ODD n°4 ne concerne pas seulement la qualité de l'éducation. Il inclut aussi de promouvoir l'égalité d'accès à l'éducation pour tous les publics et d'encourager les possibilités de se former tout au long de la vie.



## EN QUOI LE DÉVELOPPEMENT DES COMPÉTENCES PSYCHOSOCIALES EST-IL IMPORTANT POUR LA PAIX ?

Ces dernières décennies, des études ont montré que le développement des compétences psychosociales, chez l'adulte comme chez l'enfant, participe à la propagation de comportements plus apaisés et une réduction de la violence interpersonnelle. Ces compétences sont complémentaires des connaissances et des savoirs inculqués par ailleurs. L'être humain est aussi une matière !

## ACTIVITÉ DE RÉFLEXION : BRAINSTORMING SUR LES COMPÉTENCES PSYCHOSOCIALES



# PAIX, ÉDUCATION ET JEUNESSE



## LA CONTRIBUTION DE LA JEUNESSE À LA PAIX

Les jeunes ayant grandi dans un environnement de paix ont en eux un potentiel immense pour transmettre ce désir d'entente et de fraternité au monde. Grâce aux voyages et aux études, les jeunes se découvrent et apprennent à vivre ensemble avec d'autres, dans des milieux multiculturels et multiconfessionnels. Les jeunes sont aussi les premières victimes des conflits et des idéologies radicales lorsqu'ils sont confrontés à une perte de sens et livrés à eux-mêmes. L'éducation des jeunes jouent un rôle déterminant contre l'obscurantisme et les fausses promesses.



## CITATION DE SAINT JEAN PAUL II

**"Chers jeunes, acceptez que je vous confie mon espérance : vous devez être ces bâtisseurs. Vous êtes les hommes et les femmes de demain ; dans vos cœurs et dans vos mains est contenu l'avenir. À vous, Dieu confie la tâche, difficile mais exaltante, de collaborer avec Lui pour édifier la civilisation de l'amour". (Toronto, 27 juillet 2002)**



# PAIX, ÉDUCATION ET JEUNESSE



## ACTIVITÉ : ENCOURAGER LES TANDEMS !

Les jeunes d'aujourd'hui évoluent dans une société multilingue et seront amenés à rencontrer d'autres jeunes de différentes nationalités, au coin de la rue, lors d'un voyage scolaire ou personnel, lors de leurs études supérieures ou dans leur profession.

**Encourageons -es à apprendre des langues vivantes !**

Trouvez un partenaire d'échange linguistique:

- [tandem.net/fr](https://tandem.net/fr)
- [fr.babbel.com](https://fr.babbel.com)
- [tandem-linguistique.com](https://tandem-linguistique.com)

**RETROUVEZ TOUS NOS ARTICLES SUR LE SITE : [WWW.PAXCHRISTI.FR](http://WWW.PAXCHRISTI.FR)**





**PAX CHRISTI**  
**FRANCE**

*5 rue Morère, 75014 Paris*

*+33 1 44 49 06 36*

*[www.paxchristi.fr](http://www.paxchristi.fr)*